Centro di Tornitura GOODWAY GS-280M

STRUTTURA

L'innovativo basamento nervato ha la peculiarità di essere un unico blocco in ghisa speciale, studiato per garantire prestazioni sempre più elevate, ma mantenendo quelle caratteristiche di affidabilità e precisione tipiche dei macchinari GOODWAY. Irrobustito nelle parti che subiscono il maggior carico durante le lavorazioni, presenta un banco inclinato a 30°, che permette il facile posizionamento di tutti i moduli che compongono la macchina. Le guide di scorrimento prismatiche, ricavate direttamente dalla fusione, raschiettate ancora oggi manualmente per ottenere una perfetta lubrificazione, fanno sì che vengano raggiunte notevoli velocità di traslazione assi, mantenendo caratteristiche di rigidità anche durante asportazioni di materiale pesanti, al fine di ottenere notevoli valori di rugosità sui particolari lavorati. La vasca del refrigerante preventivamente staccata dall'alloggiamento dell'evacuatore trucioli, la capacità del serbatoio aumentata rispetto alla vecchia serie, le guide di scorrimento completamente protette, combattono con incredibile efficacia le dilatazioni termiche. Rispetto alla serie precedenti, il centro di tornitura GS-280 è molto più compatto al fine di ridurre gli spazi di ingombro, pur mantenendo invariate le capacità di lavoro e migliorando ulteriormente l'ergonomicità.

MANDRINO

Un eccezionale mandrino con trasmissione a cinghia, azionato da un potente motore brushless a

largo campo di potenza costante, garantisce notevoli prestazioni di asportazione anche a bassi regimi di rotazione. Valori di accelerazione e decelerazione, drasticamente migliorati rispetto ai precedenti modelli, aiutano a diminuire drasticamente i tempi di esecuzione pezzo. Un semplice ma funzionale sistema di dissipazione del calore a ventola permette di stabilizzare la temperatura del mandrino, con notevole miglioramento della precisione durante la lavorazione. A differenza del mandrino principale, per il contromandrino, nelle versioni S, viene utilizzato un vero e proprio elettromandrino. La perfetta sincronizzazione mandrino-contromandrino permette di portare a termine in breve tempo quelle lavorazioni che costringerebbero l'operatore a movimentare il pezzo semilavorato. Nelle versioni M, unitamente alla torretta con utensili motorizzati, il mandrino viene fornito con indexaggio a 0,001° tramite servomotore e freno a disco, per garantire rigidità durante le operazioni di foratura e fresatura. Anche il contromandrino può essere fornito opzionalmente con indexaggio in continuo.

TORRETTA PORTAUTENSILI

La torretta a 12 posizioni portautensili con accoppiamento meccanico comandato da servomotore permette cambi utensili nell'ordine di 0,2 sec per stazione. Il sistema NO-LIFT, che evita l'escursione verso l'esterno del platorello durante l'indexaggio, permette il movimento torretta anche durante lo spostamento dal punto di lavorazione, riducendo clamorosamente i tempi morti. L'alloggiamento dei portautensili rotanti, per le versioni M, è permesso in qualsiasi delle 12 stazioni. Orientamento mandrino, maschiatura rigida unitamente alla funzione ASSE C, permettono di effettuare lavorazioni di foratura, maschiatura e fresatura in asse tipiche dei moderni centri di lavoro. E' inoltre possibile in opzione, eccetto le versioni M, l'utilizzo di una torretta con attacco VDI-40.

CORPO CONTROPUNTA

Il corpo contropunta, ovviamente non previsto nelle versioni S, è alloggiato direttamente sul basamento del tornio e scorre anch'esso su guide prismatiche. Traslato tramite l'aggancio alla torretta portautensili, raggiunta la posizione, viene bloccato idraulicamente per poter effettuare le proprie funzioni di sostegno tramite l'uscita programmabile del canotto girevole, fornito come equipaggaiamento standard.

ACCESSORI OPZIONALI

Il modello GS-280, pur prevedendo nell'equipaggiamento base una serie di accessori che ne permettono l'uso praticamente immediato, può essere completato con dispositivi periferici opzionali quali mano raccoglipezzo, caricatori di barre, robot di carico e sistemi di controllo che ne aumentano notevolmente la capacità produttiva.

CNC FANUC

Il pacchetto motori, azionamenti e controllo numerico, viene fornito dalla giapponese **FANUC**, assoluto leader mondiale del settore. Il cnc prevede già nella versione base il video a colori da 10,4", la memoria NC a 640 m (256 Kb), il display grafico del percorso utensile e la programmazione conversazionale **Manual Guide-*i***. A seconda del numero degli assi da gestire viene fornito il cnc **FANUC** nelle versioni **0i-T** o **18i-T**.

MARCHIO CE

Questa macchina è stato progettata per garantire gli standard di sicurezza previsti dalle normative CE, ne è la prova il fatto che a corredo viene fornito dalla GOODWAY il certificato di conformità, a testimonianza che tutti i requisiti delle direttive comunitarie sono stati raggiunti e rispettati.

CARATTERISTICHE GS-280M

CAPACITÀ

Diametro ammesso in rotazione	mm	470
Diametro massimo tornibile	mm	420
Lunghezza massima tornibile	mm	595
Diametro barra lavorabile	mm	75

CORSE

Asse X	mm	+10, -200, -30
Asse Z	mm	+30, -570

MANDRINO

Velocità di rotazione	g/min	35-3.500
Naso di attacco		Asa2-8"
Diametro foro	mm	90
Diametro cuscinetto anteriore	mm	130
Minimo angolo di indexaggio asse C		0,001°

TORRETTA

Posizioni utensili	n	12
Posizioni utensili motorizzati	n	12
Sezione quadro utensile	mm	25
Diametro stelo utensile	mm	40
Velocità utensili rotanti	g/min	10 - 3.000
Tempo di indexaggio utensile adiacente/utensile a 180°	sec	0.2/0.5
AVANZAMENTI		
Rapido asse X	mm/min	20.000
Rapido asse Z	mm/min	24.000
Asse C	g/min	33

CONTROPUNTA		
Corsa del corpo	mm	470
Diametro canotto	mm	85
Attacco contropunta	CM	3
Corsa del canotto	mm	120
POTENZE MOTORI		
Mandrino	KW	11/15
Assi X / Z / C	KW	1,6 / 3,0 / 0,75
Utensili motorizzati	KW	3,0
VARIE		
Potenza installata	KVA	26
Capacità vasca refrigerante	L	200
Altezza macchina	mm	1.890
Area di installazione	mm	2.670 x 1.955
Peso macchina	Kg	5.600

Sede Legale:
Viale Abruzzo, 330
66100 Chieti (CH) - Italy

Sede Amm. / Produttiva:
Via Enrico Mattei, 20
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. 0871 58531
Fax 0871 561647
comec@comecinnovative.it
pec@pec.comecinnovative.eu

http://www.comecinnovative.it
Casella Postale 95 - CCIAA CH 46659
P.IVA 00087330692

*Le specifiche possono subire variazioni senza alcun preavviso

CARATTERISTICHE CNC FANUC 0i-T

Video a colori da 10.4"LCD

Programma conversazionale MANUAL GUIDE

Display grafico

Tastiera estesa e display in Italiano

Assi controllati X – Z – C

Assi controllati contemporaneamente X – Z – C

Regolazione della velocità di avanzamento rapido (override): FO - 25% - 50% - 100%

Accelerazione/decelerazione automatica

Regolazione della velocità di avanzamento di lavoro: 0 > 150%

Regolazione della velocità di rotazione del mandrino (override): 50 > 120%

Posizionamento: G00

Interpolazione lineare: G01

Interpolazione circolare: G02/G03

Filettatura

Ritorno al punto di riferimento

Ritorno al secondo punto di riferimento

Sosta

Blocco macchina

Smussi ON/OFF

Operazioni in MDI

Prova a vuoto

Segnale di blocco

Stop emergenza

Segnale di protezione del programma

Capacità di memoria: 640 m

Memoria correttori utensili: 16 coppie

Conta ore

Cicli fissi

Programmi registrabili: 63

Conversione pollici/millimetri

Velocità di taglio costante

Smussi e raccordi

Geometria utensile/correzione usura

Interfaccia ingresso/uscita dati: RS232C

Visualizzatore velocità mandrino

Visualizzatore codice T (utensile)

Compensazione del gioco

Compensazione raggio utensile

Cicli multipli ripetitivi

Editing in background

Sede Legale:
Viale Abruzzo, 330
66100 Chieti (CH) - Italy

Sede Amm. / Produttiva:
Via Enrico Mattei, 20
66100 Chieti (CH) - Italy

Tel. 0871 58531
Fax 0871 561647
comec@comecinnovative.it
pec@pec.comecinnovative.eu

http://www.comecinnovative.it
Casella Postale 95 - CCIAA CH 46659
P.IVA 00087330692

CONFIGURAZIONE STANDARD

Dichiarazione di conformità alle norme CE
Trasformatore di corrente elettrica 380V/50Hz > 200V/60Hz
Sistema di programmazione conversazionale "Manual guide"
Load monitor
Autocentrante idraulico KITAGAWA B210 diam. 10"
Evacuatore trucioli completo di carrello di raccolta
Presetter automatico degli utensili HPMA
Corpo contropunta traslabile in ciclo
Interfaccia spingibarra
Segnalatore luminoso di fine ciclo
Sistema di spegnimento automatico a fine ciclo
Sistema refrigerante
Illuminazione zona di lavoro
Utensili di servizio
Colore GOODWAY
Manuali di programmazione e manutenzione in italiano

Set di portautensili per tornitura composto da:
4 portabareni
1 portapunte con passaggio refrigerante
1 portautensile a sfacciare
6 bussole diam. 10-12-16-20-25-32
2 bussole CM2-CM3